



Carefully read this instruction manual before attempting to operate this compressor.

# Stationary Compressor Operating Instructions

**1-800-551-2406**

[www.eaglecompressor.com](http://www.eaglecompressor.com)

MODEL # \_\_\_\_\_ SERIAL # \_\_\_\_\_



# TABLE OF CONTENTS

<b>Safety Precautions</b> .....	2
Cautions .....	2
Air Receiver .....	2
Safety Valve .....	2
<b>Installation and Operating Instructions</b> .....	3
Installation .....	3
Mounting .....	3
Wiring .....	3
Break-in Procedure .....	4
Before Operating the Air Compressor .....	4
Compressor Lubrication .....	5
Filling Compressor with Oil .....	5
Oil Changes .....	6
Maintenance .....	6
Checking Belt Tension .....	6
<b>Operating Your Air Compressor</b> .....	7
<b>Compressor Maintenance Schedule</b> .....	8
<b>Troubleshooting</b> .....	9-11
<b>Eagle Standard Warranty</b> .....	12
<b>Maintenance Log</b> .....	13
<b>Compresseur fixe manual d'utilisation</b> .....	14



**CAREFULLY READ THIS INSTRUCTION  
MANUAL BEFORE ATTEMPTING TO  
OPERATE THIS COMPRESSOR.**

# SAFETY PRECAUTIONS

Please familiarize yourself with the following information to prevent damage to your compressor unit and injury to the operator.

## CAUTIONS

The air compressor and motor will get hot while in operation. Never touch the discharge tubing, motor or compressor pump while in operation. The compressor operates automatically while the power is connected and turned on.

Compressed air from the unit may contain hazardous fumes. Air produced by this compressor is not suitable for breathing purposes. Always use a respirator when spraying paint or chemicals, or when sandblasting. Always wear safety glasses or goggles when using compressed air.

It is not practical or possible to warn you about all the hazards associated with operating or maintaining this equipment. You must use your own good judgment.

## AIR RECEIVER

Over pressurizing the air receiver could cause personal injury or material damage. To protect from over pressurizing, a factory pre-set safety valve is installed.



**NEVER WELD, DRILL OR CHANGE THE AIR RECEIVER IN ANY WAY.**

Any replacement parts should be purchased with the same specifications as the original equipment. Please contact the authorized dealer for replacement parts or specifications.

## SAFETY VALVE

This valve is factory installed to prevent over pressurizing of the air receiver. It is factory set at a specific limit for your particular model, and should never be tampered with.

Adjustment by user will automatically void the warranty.



**DO NOT REMOVE, MAKE ADJUSTMENTS TO OR SUBSTITUTE THIS VALVE!**

2

# INSTALLATION

## 1. INSTALLATION

Proper care, maintenance and lubrication ensures longevity. The compressor should always be level for proper lubrication. Use only in a clean, dry, and well-ventilated area. The compressor has heat dissipation fins for proper cooling. Keep the fins and other parts that collect dust clean. Do not place rags or other materials on top of the compressor, as this obstructs cooling and can be a fire hazard.

## 2. MOUNTING

Mount the compressor on a concrete pad or solid floor, making certain that the air receiver feet are level and that no stress is placed on the legs when the mounting nuts, if used, are tightened, shim feet if necessary. Severe vibrations will result when feet are uneven and drawn tightly to the floor, which can lead to welds cracking or fatigue failure of the air receiver.



**ALMOST ALL WELD CRACKS OR FATIGUE FAILURES ARE CAUSED BY IMPROPER INSTALLATION AND ARE NOT COVERED BY WARRANTY.**

## 3. WIRING



**REGULATIONS REQUIRE THAT ALL WIRING BE DONE BY A LICENSED ELECTRICIAN, FAILURE TO DO SO COULD VOID YOUR WARRANTY.**

- a.) Single phase models with factory installed wiring between the electric motor and the pressure switch, - do not require a magnetic starter.
- b.) Single phase models which are not prewired between pressure switch and motor require a magnetic starter or combo switch (can be supplied by Eagle)

- c.) Three phase models require magnetic starters or combi-pressure switches (can be supplied by Eagle) and are not factory pre-wired in any way.



**ALL WIRING INFORMATION IS STATED ON THE ELECTRIC MOTOR AND ON THE PRESSURE SWITCH OR PROVIDED WITH THE MAGNETIC STARTER, IF SUPPLIED. EAGLE CUSTOMER SERVICE PERSONNEL CANNOT, BY LAW, PROVIDE ANY WIRING INFORMATION.**

**Note:** Any warranty claims for electrical components can only be considered when submitted with proof of proper electrical installation.

#### **4. BREAK-IN PROCEDURE**

1. Open the air receiver's drain valve or outlet valve.
2. Run the compressor for a minimum of twenty (20) minutes in no-load condition to lubricate the bearings and pistons.
3. Close the air receiver drain valve and the outlet valve. Your compressor is now ready for use.
4. After 24 hours of operation check V-belt for proper tension. Check compressor pulley and motor sheave are aligned and fastened securely (see item 9 and 10).
5. Nuts and bolts may loosen, re-tighten when necessary.
6. Compressor oil may turn black. This is normal, change after 100 hours.

#### **5. BEFORE OPERATING THE AIR COMPRESSOR, PLEASE CHECK THE FOLLOWING CAREFULLY:**

1. Check to see that nuts and bolts are all snug.
2. Check if the quantity and quality of oil is correct.
3. If the intake filters are dirty, they should be replaced or cleaned.

## 6. COMPRESSOR LUBRICATION

**ALWAYS CHECK THE OIL LEVEL AND  
QUALITY BEFORE START-UP.**



**DO NOT ADD OR CHANGE OIL WHILE  
THE UNIT IS RUNNING.**

**USE ONLY RECOMMENDED  
NON-DETERGENT OIL.**

### Recommended Oil:

Eagle Compressor Oil #EA0IL10 (1 litre)

#EA0IL40 (4 litres)

*\* Compressor originally filled with SAE 20W Oil (ISO 68)*

Eagle compressor oil is a non-detergent mineral oil formulated with additives to help minimize carbon build-up, increase ring life and reduce oil consumption, for use at ambient temperatures of 0° to 30°C (32°F - 86°F).

### Other Approved Oils:

Regular mineral oils can also be used in Eagle compressors.

Always use a non-detergent oil with the following specifications:

AMBIENT TEMPERATURES AT POINT OF OPERATION	SAE VISCOSITY	ISO VISCOSITY
-16°C TO 0°C (3.2°F - 32°F)	SAE 10W	ISO 32
1°C TO 26°C (33.8°F - 78.8°F)	SAE 20W	ISO 68
ABOVE 27°C (80.6°F)	SAE 30W	ISO 100

## 7. FILLING COMPRESSOR WITH OIL

1. Remove the oil filler plug
2. Slowly pour the proper oil into the pump crankcase.
3. Always keep oil level in the middle of the sight glass.

## 8. OIL CHANGES

### INITIAL OIL CHANGE DUE AT 100 HOURS

### CHANGE OIL EVERY 300 HOURS OR 3 MONTHS, WHICHEVER COMES FIRST.

1. Remove the oil drain plug. Allow oil to drain completely.
2. Replace the oil drain plug.
3. Refill with the recommended oil to the proper level.

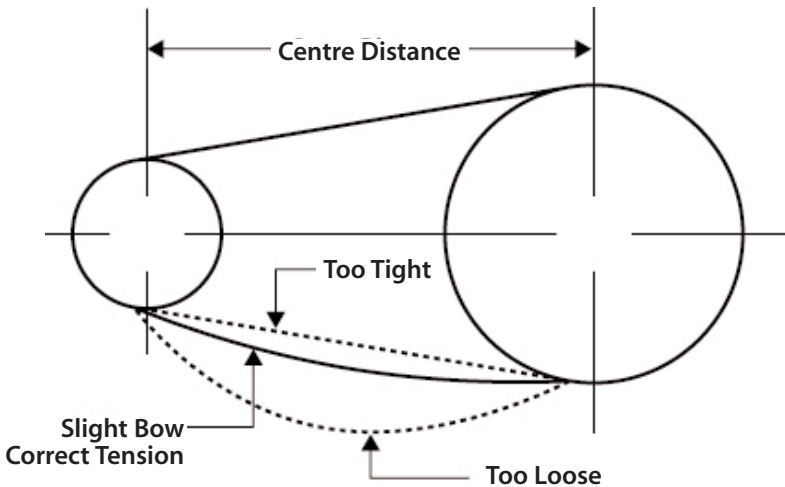
## 9. MAINTENANCE

Before doing any maintenance or adjustments to your air compressor, the following safety precautions should be taken:

- \* **TURN OFF AND LOCK OUT ELECTRIC POWER.**
- \* **DRAIN AIR RECEIVER AND AIR LINES OF AIR PRESSURE.**

## 10. CHECKING BELT TENSION

Adjust belt(s) so when pressure is applied at the center, there is approximately 1/2" slack (see diagram below).



If the belt is installed too tight, the motor might be overloaded. This will cause the motor to overheat. If the belt is installed too loosely, it will slip and excessive wear and vibration will occur.

### HOW TO INSTALL NEW BELT IF REQUIRED

1. Disconnect power supply.
2. Remove belt guard.
3. Loosen motor bolts and slide motor toward compressor head just enough to allow old belt to be removed.
4. Install proper replacement belt.

5. Slide motor away from compressor head to provide recommended tension as shown in diagram on page 6.
6. Align belt using a straight edge ruler against pulley's edge.
7. Fasten motor bolts.
8. Ensure motor and compressor pulley's are secure. Re-check alignment.
9. Re-install belt guard and reconnect power supply.
10. Belt tension should be checked after 20 hours of operation. Check tension monthly thereafter.

## **OPERATING YOUR AIR COMPRESSOR**



### **EXTRA CARE SHOULD BE TAKEN TO AVOID PERSONAL INJURIES WITH AUTOMATIC CONTROLLED COMPRESSORS.**

- 1) Check unit for any damage. All compressors are tested and inspected at the factory and supplied in perfect condition.  
Any damage is the freight carriers' responsibility and you must notify the freight company immediately upon discovering any damage, and submit a claim. Ensure you have documented the damage on the waybill receipt if possible.
- 2) Check compressor installation and wiring and perform "Break-In" run as per item 4.
- 3) Turn on electric power and turn pressure switch knob to "auto".  
Compressor should start running and air pressure should build up in the air receiver as evidenced by the air receiver pressure gauge. Make sure drain valve and outlet valve are closed.
- 4) When air receiver pressure reaches the pressure switch cut-out pressure, the compressor should stop automatically and you are now ready to start using the compressed air. As air is used, the pressure in the air receiver will drop and cause the pressure switch to close and this will automatically start the compressor.
- 5) The compressor will cycle automatically until you are finished using compressed air and the pressure switch knob is switched to "off".



### **DO NOT LEAVE THE POWER TO THE COMPRESSOR CONNECTED WHEN UNIT IS UNATTENDED OR OVERNIGHT**

# COMPRESSOR MAINTENANCE SCHEDULE

## DAILY OR BEFORE EACH USE

- Check oil level
- Drain condensation from air receiver
- Check for any unusual noise or vibration
- Be sure all nuts and bolts are tight

## WEEKLY

- Turn off power. Clean dust and foreign matter from cylinder head, motor, fan blades, intercooler and air receiver.
- Clean air filter by opening air filter, removing filter element and cleaning it thoroughly with soapy water. Rinse thoroughly and allow to dry completely before assembly.
- Worn filters should be replaced.
- Check v-belts for wear.

## MONTHLY

- Inspect unit for leaks.
- Tighten joints if leaks are observed.
- Check v-belts for proper tension.
- Check compressor pulley and motor sheave are aligned and securely fastened (see item 9).

## QUARTERLY OR 300 HOURS (Whichever comes first)

- Inspect the air receiver for corrosion or other damage
- Change compressor oil.
- Replace air filter (more often if compressor is used near paint spraying operations or in dusty environments).

## TROUBLE SHOOTING

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
<b>Will Not Start</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Incorrect power supply and/or wiring</li> <li>• Air receiver is at full pressure</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Make sure power is turned on</li> <li>• Consult with a licensed electrician</li> <li>• Drain air receiver</li> </ul>
<b>Low Pressure</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Safety valve leaks</li> <li>• Drain cock open</li> <li>• Loose tubes or fittings</li> <li>• Dirty or plugged air filter</li> <li>• Defective unloader valve</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Replace safety valve</li> <li>• Close drain cock</li> <li>• Tighten fittings</li> <li>• Clean or replace as necessary</li> <li>• Replace unloader valve</li> </ul>
<b>Oil In Discharge</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Improper oil viscosity</li> <li>• Too much oil in the crankcase</li> <li>• Compressor overheated</li> <li>• Restricted air filter</li> <li>• Worn piston rings</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Drain and replace oil</li> <li>• Drain oil and fill to proper level</li> <li>• Air pressure regulated too high</li> <li>• Clean or replace air filter</li> <li>• Replace piston rings</li> </ul>
<b>Compressor Overheats</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Clogged inlet filter</li> <li>• Dirty compressor, head, cylinder, intercooler</li> <li>• Operating pressure too high</li> <li>• Low oil or wrong oil being used</li> <li>• Compressor cycle too long, proper cycle is 50 - 60% on Stop/Start operation</li> <li>• Leaks in air system</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Clean or replace as necessary</li> <li>• Clean with compressed air</li> <li>• Reduce operating pressure</li> <li>• Drain and replace oil</li> <li>• Allow for longer rest between cycles</li> </ul>
<b>Compressor Loads and Unloads or Stops and Starts Excessively</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pressure switch differential adjusted too close</li> <li>• Defective compressor valves</li> <li>• Compressor too small for intended use</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Replace worn components as necessary</li> <li>• Make necessary adjustments</li> <li>• Replace valves</li> </ul>

## TROUBLE SHOOTING

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
<b>Insufficient Output Low Discharge Pressure</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Clogged inlet filter</li> <li>• Leaks in air lines, air valves, fittings etc,..</li> <li>• Drive belts slipping</li> <li>• Drain valve left open</li> <li>• Defective pressure gauge</li> <li>• Compressor incorrectly sized</li> <li>• Leaking head gasket</li> <li>• Dirty or plugged inter cooler tubes</li> <li>• Pressure switch adjusted too low, or defective</li> <li>• Worn or defective compressor valves</li> <li>• Worn piston, worn out rings</li> <li>• Restrictive check valve</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Clean or replace as necessary</li> <li>• Replace worn components as necessary</li> <li>• Tension V-Belts</li> <li>• Close drain valve</li> <li>• Replace pressure gauge</li> <li>• Replace head gasket</li> <li>• Remove and clean inter cooler tubes</li> <li>• Make necessary adjustments</li> <li>• Replace valves</li> <li>• Replace worn parts</li> <li>• Clean check valve &amp; replace if necessary</li> </ul>
<b>Motor Stalls or Blows Breaker</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Faulty check valve</li> <li>• Valves incorrectly installed</li> <li>• Drive belts too tight</li> <li>• Defective motor</li> <li>• Defective pressure switch</li> <li>• Power being supplied by generator</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Replace check valve</li> <li>• Install valves correctly</li> <li>• Tension V-belts</li> <li>• Consult licensed electrician / replace motor</li> <li>• Replace switch</li> <li>• Consult licensed electrician</li> </ul>
<b>Water In Crankcase Oil Gets Dirty, Rusty Valves or Cylinders</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cycle too short; compressor does not operate long enough to vaporize condensed moisture during compression</li> <li>• System pressure leaking back through check valve when compressor is stopped</li> <li>• Wrong oil being used</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Allow for a longer operating cycle</li> <li>• Check and replace/check valve if necessary</li> <li>• Drain and replace with proper oil</li> </ul>

## TROUBLE SHOOTING

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
<b>Excessive Vibration / Compressor Knocks</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Loose compressor, motor, engine or guard</li> <li>• Compressor not level</li> <li>• Feet bolts over tightened to floor</li> <li>• Excessive discharge pressure</li> <li>• Wrong oil being used</li> <li>• Loose flywheel, drive pulley or drive belts</li> <li>• Worn connector rods, wrist pin or main bearings</li> <li>• Compressor valves loose or broken</li> <li>• Inspect check valve, it may knock at low pressures</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tighten components</li> <li>• Level compressor</li> <li>• Loosen feet bolts</li> <li>• Reduce operating pressure</li> <li>• Drain and replace with proper oil</li> <li>• Tighten loose components and check belts</li> <li>• Check and replace worn parts</li> <li>• Check and replace worn or broken valves</li> <li>• Remove and clean check valve</li> </ul>
<b>Compressor Uses Too Much Oil</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Clogged inlet filter</li> <li>• Wrong oil being used, wrong viscosity</li> <li>• Oil level too high</li> <li>• Crankcase breather valve malfunction</li> <li>• Compressor runs unloaded too long</li> <li>• Compressor operating outside in cold conditions or inlet filter not protected against weather</li> <li>• Worn piston rings</li> <li>• Piston rings not seated</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Clean inlet filter or replace if necessary</li> <li>• Drain and replace oil</li> <li>• Fill compressor with oil to proper level</li> <li>• Replace crankcase breather</li> <li>• Increase load or stop compressor when not needed (check for air/leaks)</li> <li>• Provide adequate protection against extreme weather conditions</li> <li>• Replace piston rings</li> <li>• See instruction below</li> </ul>
<b>Piston Rings Not Seated</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Allow 100 hours of normal operation for new rings to seat</li> <li>• Drain oil and refill with Eagle EAOL oil or other approved oils</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Allow 100 hours of normal operation for new rings to seat</li> <li>• Drain oil and refill with Eagle EAOL oil or other approved oils</li> </ul>

# EAGLE STANDARD WARRANTY

## EAGLE PUMP & COMPRESSOR LTD. PORTABLE RECIPROCATING PRODUCTS

Seller warrants products of its own manufacture against defects in workmanship and materials under normal use and service as follows:

COMPRESSORS: Twelve (12) months from date of start-up or  
Fifteen (15) months from date of shipment from factory or  
whichever comes first.

PARTS: Ninety (90) days from date of sale

Eagle warrants repaired or replaced parts of its own manufacture against defects in materials and workmanship under normal use and service for ninety (90) days or the remainder of the warranty on the product being repaired, whichever is longer.

With respect to products not manufactured by Eagle, Eagle will, if practical, pass along the warranty of the original manufacturer.

Notice of the alleged defect must be given to Seller in writing with all identifying details including serial number, model number, type of equipment and date of purchase, within thirty (30) days of the discovery of same during the warranty period.

Eagle's sole obligation on this warranty shall be, at its option, to repair, replace or refund the purchase price of any product or part thereof, which proves to be defective, F.O.B. Eagle shop.

If requested by Eagle, such product or part thereof must be promptly returned to Eagle, freight prepaid for inspection.

This warranty shall not apply and Eagle shall not be responsible nor liable for:

- a) Consequential, collateral or special losses or damages;
- b) Equipment conditions caused by normal wear and tear, abnormal conditions of use, accident, neglect or misuse of equipment, improper storage or damages resulting during shipment;
- c) Deviation from operating instructions, specification or other special terms of sale;
- d) Labor charges, loss or damage resulting from improper operation, maintenance or repairs made by person(s) other than Eagle or Eagle authorized service representative;
- e) Improper application of product.

In no event shall Eagle be liable for any claims, whether arising from breach of contract or warranty of claims of negligence or negligent manufacture, in excess of purchase price.

**THIS WARRANTY IS THE SOLE WARRANTY OF EAGLE AND ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESSED, IMPLIED IN LAW OR IMPLIED IN FACT, INCLUDING ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR PARTICULAR USE, ARE HEREBY SPECIFICALLY EXCLUDED.**





Veuillez lire le présent manuel d'utilisation avant  
d'essayer d'utiliser ce compresseur.

# Compresseur fixe Manuel d'utilisation

**1-800-551-2406**

[www.eaglecompressor.com](http://www.eaglecompressor.com)

MODEL # \_\_\_\_\_ SERIAL # \_\_\_\_\_

# TABLE DES MATIÈRES

<b>Consignes de sécurité</b> .....	16
Précautions .....	16
Réservoir d'air .....	16
Soupape de sécurité .....	16
<b>Directives d'installation et mode d'emploi</b> .....	17
Installation .....	17
Montage .....	17
Câblage .....	18
Rodage .....	19
Avant d'utiliser le compresseur d'air .....	19
Lubrification du compresseur .....	19
Remplissage d'huile .....	20
Vidanges d'huile .....	20
Entretien .....	20
Vérification de la tension de courroie .....	21
<b>Mode d'emploi de votre compresseur d'air</b> .....	22
<b>Programme d'entretien du compresseur</b> .....	23
<b>Dépannage</b> .....	24-26
<b>Garantie standard de Eagle</b> .....	27
<b>Journal d'entretien</b> .....	28



**VEUILLEZ LIRE LE PRÉSENT  
MANUEL D'UTILISATION  
AVANT D'ESSAYER D'UTILISER  
CE COMPRESSEUR.**

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Veuillez vous familiariser avec les renseignements qui suivent, afin d'éviter d'endommager votre compresseur et de blesser l'opérateur.

### PRÉCAUTIONS

Le moteur et le compresseur d'air s'échauffent en cours de fonctionnement. Ne touchez jamais la tuyauterie d'échappement, le moteur ou la pompe du compresseur en cours de fonctionnement. Le compresseur fonctionne automatiquement lorsque le courant est branché et qu'il est mis en marche.

L'air comprimé provenant de l'appareil peut contenir des émanations nocives. L'air comprimé produit par ce compresseur n'est pas respirable. Portez toujours un respirateur lorsque vous pulvérisiez de la peinture ou des produits chimiques, ou que vous faites du sablage par jet. Portez toujours des lunettes de sécurité ou des lunettes étanches de sécurité lorsque vous travaillez avec de l'air comprimé.

Il n'est ni pratique ni possible de vous avertir de tous les dangers liés à l'utilisation ou l'entretien de cet équipement. Vous devez donc faire preuve de jugement.

### RÉSERVOIR D'AIR

La surpression du réservoir d'air peut provoquer des blessures ou des dommages matériels. Pour prévenir toute surpression, une soupape de sûreté réglée en usine a été posée.



**NE JAMAIS SOUDER, PERCER OU  
MODIFIER LE RÉSERVOIR D'AIR DE  
QUELQUE MANIÈRE QUE CE SOIT.**

Achetez seulement des pièces de rechange conformes aux mêmes spécifications que les pièces originales. Pour obtenir des pièces de rechange ou des spécifications, veuillez communiquer avec le concessionnaire agréé.

### SOUPAPE DE SÉCURITÉ

Cette soupape a été posée en usine afin de prévenir toute surpression du réservoir d'air. La soupape est réglée en usine à une limite donnée qui dépend du modèle spécifique de votre appareil; elle ne doit jamais être altérée.

**16**

Tout réglage effectué par l'utilisateur annule automatiquement la garantie.



**NE PAS ENLEVER, ALTÉRER OU REMPLACER CETTE SOUPAPE!**

## **INSTALLATION**

### **1. INSTALLATION**

La prudence ainsi qu'un entretien et une lubrification convenables assurent la longévité de cet appareil. Le compresseur doit toujours être à niveau pour assurer une lubrification suffisante. Utilisez cet appareil seulement dans un lieu propre, sec et bien aéré. Le compresseur est muni d'ailettes afin d'assurer un refroidissement suffisant. Gardez les ailettes, ainsi que les autres pièces auxquelles adhère la poussière, propres. Ne déposez rien (chiffons ou autre matériel) sur le compresseur, car ces objets nuisent au refroidissement et peuvent présenter un risque d'incendie.

### **2. MONTAGE**

Montez le compresseur sur un socle de béton ou sur un plancher solide, en vous assurant que les pattes de fixation du réservoir d'air sont à niveau et que les pieds ne sont pas mis sous contrainte lorsque les écrous de fixation, le cas échéant, sont resserrés; posez des cales sous les pattes au besoin. Si les pattes de fixation ne sont pas bien mises à niveau et solidement fixées au sol, cela causera de fortes vibrations qui pourraient provoquer des criques de soudures ou la rupture par fatigue du réservoir d'air comprimé.



**LES CRIQUES DE SOUDURE ET LES RUPTURES PAR FATIGUE SONT QUASIMENT TOUJOURS PROVOQUÉES PAR UNE MAUVAISE INSTALLATION ET NE SONT PAS COUVERTES PAR LA GARANTIE.**

### 3. CÂBLAGE



**TOUT CÂBLAGE DOIT ÊTRE FAIT PAR UN ÉLECTRICIEN AGRÉÉ, TEL QUE STIPULÉ PAR LES RÈGLEMENTS, À DÉFAUT DE QUOI VOTRE GARANTIE POURRAIT ÊTRE ANNULÉE.**

- a.) Les modèles monophasés dont le moteur électrique a été raccordé au pressostat en usine n'exigent pas de démarreur.
- b.) Les modèles monophasés dont le moteur n'a pas été raccordé au pressostat en usine exigent la pose d'un démarreur magnétique ou d'un interrupteur combiné (que Eagle peut fournir).
- c.) Les modèles triphasés exigent des démarreurs magnétiques ou des pressostats combinés (que Eagle peut fournir) et ne sont pas câblés en usine de quelque façon que ce soit.



**TOUS LES RENSEIGNEMENTS DE CÂBLAGE APPARAISSENT SUR LE MOTEUR ÉLECTRIQUE ET SUR LE PRESSOSTAT OU SONT FOURNIS AVEC LE DÉMARREUR MAGNÉTIQUE, LE CAS ÉCHÉANT. LA LOI INTERDIT AU PERSONNEL DU SERVICE À LA CLIENTÈLE DE EAGLE DE FOURNIR DES RENSEIGNEMENTS OU DES CONSEILS DE CÂBLAGE.**

Remarque : Toute réclamation au titre de la garantie concernant les composants électriques doit être accompagnée d'une preuve que l'installation électrique a été faite de manière convenable pour être prise en considération.

#### **4. RODAGE**

1. Ouvrez le robinet de purge ou le robinet de décharge du réservoir d'air.
2. Faites fonctionner le compresseur pendant au moins vingt (20) minutes sans charge afin de lubrifier les paliers, les roulements et les pistons.
3. Fermez le robinet de purge et le robinet de décharge du réservoir d'air. Votre compresseur est maintenant prêt à l'emploi.
4. Vérifiez la tension de la courroie trapézoïdale après 24 heures de fonctionnement. Vérifiez que les poulies du compresseur et du moteur sont convenablement alignées et solidement attachées (voir les paragraphes 9 et 10).
5. Les écrous et les boulons peuvent se desserrer. Il faut donc les resserrer au besoin.
6. L'huile du compresseur peut noircir. Cela est normal, changez l'huile après 100 heures.

#### **5. AVANT D'UTILISER LE COMPRESSEUR D'AIR, VEUILLEZ PROCÉDER AUX VÉRIFICATIONS SUIVANTES AVEC SOIN :**

1. Vérifiez que les écrous et les boulons sont tous bien serrés.
2. Vérifiez que l'appareil contient une quantité suffisante d'huile, de qualité convenable.
3. Si les filtres d'aspiration sont sales, remplacez ou nettoyez-les.

#### **6. LUBRIFICATION DU COMPRESSEUR**



**VÉRIFIEZ TOUJOURS LE NIVEAU ET LA QUALITÉ DE L'HUILE AVANT DE METTRE LE COMPRESSEUR EN MARCHÉ. NE RAJOUTEZ JAMAIS DE L'HUILE ET NE CHANGEZ JAMAIS L'HUILE PENDANT QUE L'APPAREIL EST EN MARCHÉ. UTILISEZ SEULEMENT UNE HUILE NON DÉTERGENTE RECOMMANDÉE.**

## Huile recommandée :

Huile à compresseur Eagle n° EAOIL10 (1 litre)  
n° EAOIL40 (4 litres)

\* Le compresseur est initialement rempli d'huile SAE 20W (ISO 68)

L'huile à compresseur Eagle est une huile minérale non détergente qui contient des additifs qui contribuent à prévenir l'accumulation de carbone, à prolonger la durée de vie des segments et à réduire la consommation d'huile, et qui est conçue pour fonctionner à une température ambiante de 0 °C à 30 °C (de 32 °F à 86 °F).

## Autres huiles approuvées :

On peut utiliser des huiles minérales ordinaires dans les compresseurs Eagle. Utilisez toujours une huile non détergente conforme aux spécifications suivantes :

TEMPÉRATURES AMBIANTES AU POINT DE FONCTIONNEMENT	VISCOSITÉ SAE	VISCOSITÉ ISO
-16 °C À 0 °C (3,2 °F À 32 °F)	SAE 10W	ISO 32
1 °C À 26 °C (33,8 °F À 78,8 °F)	SAE 20W	ISO 68
SUPÉRIEURES À 27 °C (80,6 °F)	SAE 30W	ISO 100

## 7. REMPLISSAGE D'HUILE DU COMPRESSEUR

1. Enlevez le bouchon de remplissage d'huile
2. Versez lentement l'huile appropriée dans le carter de pompe.
3. Assurez-vous de toujours garder le niveau d'huile au milieu du regard.

## 8. VIDANGES D'HUILE

### PREMIÈRE VIDANGE D'HUILE À FAIRE APRÈS 100 HEURES

CHANGEZ L'HUILE TOUTES LES 300 HEURES OU TOUTS LES 3 MOIS, SELON LA PREMIÈRE ÉVENTUALITÉ.

1. Enlevez le bouchon de vidange d'huile. Laissez toute l'huile s'écouler.
2. Remettez le bouchon de vidange d'huile.
3. Remplissez avec l'huile recommandée, jusqu'au niveau approprié.

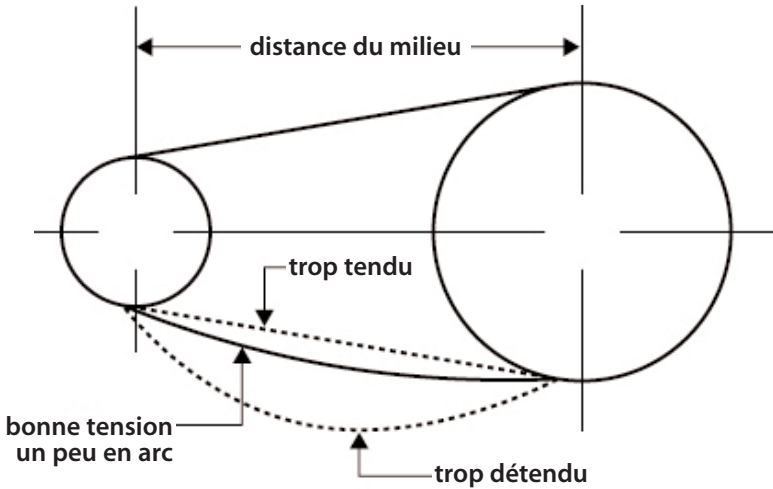
## 9. ENTRETIEN

Avant de procéder à tout entretien ou réglage de votre compresseur d'air, veuillez prendre les précautions suivantes :

- ARRÊTEZ LE COMPRESSEUR ET CONSIGNEZ-LE.
- RELÂCHEZ L'AIR COMPRIMÉ QUI SE TROUVE DANS LE RÉSERVOIR D'AIR ET DANS LES CONDUITES D'AIR.

## 10. VÉRIFICATION DE LA TENSION DE COURROIE

Réglez la ou les courroies de manière à ce que lorsqu'une charge est appliquée au centre, la courroie fléchit d'environ 1/2 po (voir le schéma ci-dessous).



Si la courroie est trop tendue, cela peut surcharger le moteur. Cela provoquera alors une surchauffe du moteur. Si la courroie est trop lâche, elle patinera, ce qui entraînera une usure et des vibrations excessives.

### COMMENT POSER UNE NOUVELLE COURROIE EN CAS DE BESOIN

1. Débranchez le bloc d'alimentation.
2. Enlevez le capot de courroie.
3. Desserrez les boulons du moteur et glissez le moteur vers la tête du compresseur juste assez pour pouvoir enlever la courroie usée.
4. Installez une courroie de rechange appropriée.
5. Éloignez le moteur de la tête du compresseur juste assez pour établir la tension de courroie recommandée, tel qu'illustré au schéma à la page 6.
6. Alignez la courroie en appuyant un reflet d'ajusteur contre le bord de la poulie.
7. Resserrez les boulons du moteur.
8. Assurez-vous que les poulies du moteur et du compresseur sont solidement attachées. Vérifiez à nouveau l'alignement.
9. Remettez le capot de courroie et rebranchez le bloc d'alimentation.
10. La tension de courroie doit être vérifiée après 20 heures de fonctionnement. Vérifiez ensuite la tension à des intervalles d'un mois.

## MODE D'EMPLOI DE VOTRE COMPRESSEUR D'AIR



**FAIRE PREUVE D'UNE EXTRÊME PRUDENCE POUR ÉVITER TOUTE BLESSURE LORSQU'ON TRAVAILLE AVEC TOUT COMPRESSEUR À COMMANDE AUTOMATIQUE.**

- 1) Inspectez l'appareil afin de déceler tout signe de dommage. Tous les compresseurs sont inspectés et soumis à des essais en usine, et sont livrés en parfait état.  
La responsabilité de toute avarie incombe au transporteur. Vous devez donc signaler toute avarie immédiatement au transporteur et déposer une réclamation. Prenez la précaution de signaler toute avarie par écrit sur le récépissé dans la mesure du possible.
- 2) Vérifiez l'installation et le câblage du compresseur et procédez au " rodage " conformément au paragraphe 4.
- 3) Mettez l'appareil sous tension et tournez le bouton du pressostat à " auto ". Le compresseur devrait se mettre en marche et la pression devrait augmenter dans le réservoir d'air comprimé, ce qui pourra être constaté en lisant le manomètre du réservoir d'air. Vérifiez que les robinets de purge et de décharge sont effectivement fermés.
- 4) Lorsque la pression du réservoir d'air comprimé atteint la pression de coupure du pressostat, le compresseur devrait s'arrêter automatiquement. Vous pourrez alors commencer à utiliser l'air comprimé. Au fur et à mesure que l'air comprimé est utilisé, la pression dans le réservoir diminuera; cela déclenchera la fermeture du pressostat qui remettra le compresseur en marche automatiquement.
- 5) Le compresseur se mettra en marche et s'arrêtera périodiquement de manière automatique jusqu'à ce que vous cessiez d'utiliser l'air comprimé et que le bouton du pressostat soit mis à l'arrêt (" off ").



**NE LAISSEZ PAS LE COMPRESSEUR SOUS TENSION SANS SURVEILLANCE OU DU JOUR AU LENDEMAIN.**

# PROGRAMME D'ENTRETIEN DU COMPRESSEUR

## ENTRETIEN QUOTIDIEN OU PRÉCÉDANT CHAQUE UTILISATION

- Vérifiez le niveau d'huile
- Drainez l'eau condensée du réservoir d'air
- Vérifiez l'absence de toute vibration et de tout bruit inhabituels
- Vérifiez que tous les boulons et tous les écrous sont convenablement serrés

## ENTRETIEN HEBDOMADAIRE

- Coupez le courant. Nettoyez la culasse, le moteur, les pales de ventilateur, le refroidisseur intermédiaire et le réservoir d'air pour éliminer la poussière et les corps étrangers.
- Nettoyez le filtre à air : ouvrez le filtre à air, enlevez l'élément filtrant et nettoyez-le à fond avec de l'eau savonneuse. Rincez-le à fond et faites-le sécher complètement avant de tout remonter.
- Les filtres usés doivent être remplacés.
- Vérifiez l'état d'usure des courroies trapézoïdales.

## ENTRETIEN MENSUEL

- Vérifiez l'étanchéité de l'appareil.
- Resserrez les raccords si des fuites sont décelées.
- Vérifiez que les courroies trapézoïdales sont convenablement tendues.
- Vérifiez que les poulies du compresseur et du moteur sont convenablement alignées et solidement attachées (voir le paragraphe 9).

## ENTRETIEN TRIMESTRIEL OU À TOUTES LES 300 HEURES (selon la première éventualité).

- Inspectez le réservoir d'air afin de déceler toute trace de corrosion ou d'autres dommages.
- Changez l'huile du compresseur.
- Remplacez le filtre à air (ceci doit être fait plus souvent si le compresseur fonctionne près d'un lieu où l'on pulvérise de la peinture ou dans un lieu poussiéreux).

## DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	MESURE CORRECTIVE
<b>Ne démarre pas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alimentation et/ou câblage inadéquats</li> <li>• Le réservoir d'air a atteint la pression maximale</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifiez que l'appareil est effectivement alimenté</li> <li>• Faites appel à un électricien agréé</li> <li>• Drainez l'eau condensée du réservoir d'air</li> </ul>
<b>Basse pression</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Soupape de sûreté qui fuit</li> <li>• Robinet de purge ouvert</li> <li>• Desserrement de tuyaux ou de raccords</li> <li>• Filtre à air encrassé ou obstrué</li> <li>• Robinet de délestage défectueux</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Remplacez la soupape de sûreté</li> <li>• Fermez le robinet de purge</li> <li>• Resserrez les raccords</li> <li>• Nettoyez ou remplacez s'il y a lieu</li> <li>• Remplacez le robinet de délestage</li> </ul>
<b>Refoulement d'huile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Huile de viscosité inappropriée</li> <li>• Excès d'huile dans le carter</li> <li>• Surchauffe du compresseur</li> <li>• Filtre à air obstrué</li> <li>• Segments de piston usés</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Évacuez et remplacez l'huile</li> <li>• Évacuez l'huile et remplissez d'huile neuve jusqu'au niveau approprié</li> <li>• Le réglage de pression d'air est trop élevé</li> <li>• Nettoyez ou remplacez le filtre à air</li> <li>• Remplacez les segments de piston</li> </ul>
<b>Le compresseur surchauffe</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Filtre d'entrée obstrué</li> <li>• Compresseur, tête, cylindre et refroidisseur intermédiaire sales</li> <li>• Pression de fonctionnement trop élevée</li> <li>• Manque d'huile ou mauvais type d'huile</li> <li>• Le cycle de fonctionnement du compresseur est trop long : un cycle de fonctionnement convenable est de 50 à 60 % en mode marche-arrêt</li> <li>• Fuites du circuit d'air comprimé</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nettoyez ou remplacez s'il y a lieu</li> <li>• Nettoyez à l'air comprimé</li> <li>• Diminuez la pression de fonctionnement</li> <li>• Évacuez et remplacez l'huile</li> <li>• Augmentez la période de repos entre cycles</li> </ul>
<b>Le compresseur démarre et s'arrête, ou entre et sort de la marche à vide, trop souvent</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réglage trop serré de la différence de pression du pressostat</li> <li>• Défaillance de soupapes ou de robinets du compresseur</li> <li>• La capacité du compresseur est trop faible pour l'utilisation prévue</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Remplacez les composants usés s'il y a lieu</li> <li>• Faites les réglages qui s'imposent</li> <li>• Remplacez les robinets</li> </ul>

## DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	MESURE CORRECTIVE
<p><b>Basse pression de refoulement ou débit refoulé insuffisant</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Filtre d'entrée obstrué</li> <li>• Fuites dans les conduites ou la robinetterie d'air comprimé, etc.</li> <li>• Courroies d'entraînement qui patinent</li> <li>• Robinet de purge laissé ouvert</li> <li>• Manomètre défectueux</li> <li>• Mauvais choix de dimensions du compresseur</li> <li>• Joint de culasse qui fuit</li> <li>• Canalisations du refroidisseur intermédiaire encrassées ou bouchées</li> <li>• Robinet de marche à vide ou pressostat réglé à une pression trop basse ou défectueux</li> <li>• Usure ou défaillance d'éléments de robinetterie du compresseur</li> <li>• Piston ou segments de piston usés</li> <li>• Étranglement au niveau du clapet de non-retour</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nettoyez ou remplacez s'il y a lieu</li> <li>• Remplacez les composants usés s'il y a lieu</li> <li>• Tendez les courroies trapézoïdales</li> <li>• Fermez le robinet de purge</li> <li>• Remplacez le manomètre</li> <li>• Remplacez le joint de culasse</li> <li>• Démontez et nettoyez les canalisations du refroidisseur intermédiaire</li> <li>• Faites les réglages qui s'imposent</li> <li>• Remplacez les pièces usées</li> <li>• Remplacez les pièces usées</li> <li>• Inspectez le clapet de non-retour et remplacez-le au besoin</li> </ul>
<p><b>Le moteur cale ou le disjoncteur se déclenche</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Clapet de non-retour défectueux</li> <li>• Erreur de montage des éléments de robinetterie</li> <li>• Courroies d'entraînement trop tendues</li> <li>• Moteur défectueux</li> <li>• Pressostat défectueux</li> <li>• Courant fourni par l'alternateur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Remplacez le clapet de non-retour</li> <li>• Montez les éléments de robinetterie correctement</li> <li>• Tendez les courroies trapézoïdales</li> <li>• Faites appel à un électricien agréé/faites remplacer le moteur</li> <li>• Remplacez l'interrupteur</li> <li>• Faites appel à un électricien agréé</li> </ul>
<p><b>Eau dans le carter/Décomposition de l'huile/ Huile sale, robinetterie ou cylindres rouillés</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cycle trop court, le compresseur ne fonctionne pas assez longtemps pour vaporiser la condensation lors de la compression</li> <li>• Le compresseur fonctionne à l'extérieur par temps froid ou le filtre d'entrée n'est pas protégé contre les intempéries</li> <li>• La pression du système à cause de fuites en sens inverse par le clapet de non-retour lorsque le compresseur est arrêté</li> <li>• Mauvais type d'huile</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Protégez le système convenablement contre les conditions météorologiques exceptionnelles</li> <li>• Inspectez le clapet de non-retour et remplacez-le au besoin</li> <li>• Évacuez l'huile et remplacez-la par une huile de type approprié</li> </ul>

## DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	MESURE CORRECTIVE
<b>Vibration excessive</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Desserrement du compresseur, du moteur, du moteur à essence ou du capot</li> <li>• Pression de refoulement excessive</li> <li>• Compresseur incliné</li>   <li>• Boulons d'ancrage des pieds trop serrés</li> <li>• Mauvais type d'huile</li>   <li>• Desserrement du volant, de la poulie ou de la courroie d'entraînement</li> <li>• Tiges, axe de piston ou paliers principaux usés</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resserrez les composants</li>   <li>• Diminuez la pression de fonctionnement</li> <li>• Mettez le compresseur à niveau</li> <li>• Desserrez les boulons des pieds</li> <li>• Évacuez l'huile et remplacez-la par une huile de type approprié</li> <li>• Resserrez les composants desserrés et inspectez les courroies</li> <li>• Faites une inspection et remplacez les pièces usées</li> </ul>
<b>Cognement du compresseur</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les soupapes du compresseur sont desserrées ou brisées</li> <li>• Inspectez le clapet de non-retour, qui pourrait émettre un cognement à basse pression</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Faites une inspection et remplacez les soupapes usées ou brisées</li> <li>• Démontez et nettoyez le clapet de non-retour</li> </ul>
<b>Consommation d'huile excessive</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Filtre d'entrée obstrué</li> <li>• Mauvais type d'huile utilisé, viscosité incorrecte</li> <li>• Niveau d'huile trop élevé</li>   <li>• Soupape de respiration du carter défectueuse</li> <li>• Le compresseur marche à vide trop longtemps</li>   <li>• Le compresseur fonctionne à l'extérieur par temps froid ou le filtre d'entrée n'est pas protégé contre les intempéries</li> <li>• Segments de piston usés</li>   <li>• Segments de piston mal assis</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nettoyez le filtre d'entrée ou remplacez-le s'il y a lieu</li> <li>• Évacuez et remplacez l'huile</li>   <li>• Remplissez le compresseur d'huile jusqu'au niveau approprié</li> <li>• Remplacez la soupape de respiration du carter</li> <li>• Augmentez la charge du compresseur ou arrêtez-le lorsqu'il n'est pas utilisé (vérifiez l'étanchéité/la pression d'air)</li> <li>• Protéger le système convenablement contre les conditions météorologiques exceptionnelles</li> <li>• Remplacez les segments de piston</li> <li>• Voir les directives qui figurent ci-dessous</li> </ul>
<b>Segments de piston mal assis</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prévoyez 100 heures de fonctionnement normal pour bien asseoir de nouveaux segments</li> <li>• Évacuez l'huile et remplissez d'huile Eagle EAOIL ou d'une autre huile approuvée</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prévoyez 100 heures de fonctionnement normal pour bien asseoir de nouveaux segments</li> <li>• Évacuez l'huile et remplissez d'huile Eagle EAOIL ou d'une autre huile approuvée</li> </ul>

# GARANTIE STANDARD DE EAGLE

EAGLE PUMP & COMPRESSOR LTD.

APPAREILS PORTATIFS À PISTON

Le Vendeur garantit les produits qu'il fabrique contre tout vice de fabrication et tout vice de matériaux, dans des conditions d'utilisation et d'entretien normales, selon les modalités suivantes :

**COMPRESSEURS :** Douze (12) mois à partir de la date de mise en service ou Quinze (15) mois à partir de la date d'expédition de l'usine, selon la première éventualité.

**PIÈCES :** Quatre-vingt dix (90) jours à partir de la date de vente.

Eagle garantit les pièces réparées ou de rechange de sa propre fabrication contre tout vice de fabrication et tout vice de matériaux, dans des conditions d'utilisation et d'entretien normales, pour quatre-vingt dix (90) jours ou la durée résiduelle de la garantie du produit réparé, la plus longue de ces périodes étant retenue.

Pour ce qui est des produits qui n'ont pas été fabriqués par Eagle, Eagle transmettra la garantie du fabricant initial dans la mesure où cela est pratique.

Le prétendu vice doit être signalé au Vendeur par écrit, en incluant tous les renseignements d'identification, y compris le numéro de série, le numéro de modèle, le type d'équipement et la date d'achat, dans les trente (30) jours qui suivent la découverte dudit vice au cours de la période de garantie.

L'obligation de Eagle en vertu de la présente garantie se limitera, à son gré, à réparer, à remplacer ou à rembourser le prix d'achat de tout produit ou de tout composant de celui-ci qui s'avère défectueux, FAB les ateliers de Eagle.

Si Eagle en fait la demande, un tel produit ou un tel composant doit être retourné à Eagle en temps opportun, fret payé d'avance, à des fins d'inspection.

La présente garantie ne s'applique pas à ce qui suit, et Eagle décline toute responsabilité et toute obligation s'y rattachant :

- a) Les pertes ou les dommages indirects, subsidiaires ou spéciaux;
- b) Les états du matériel entraînés par une usure normale, par des conditions d'utilisation anormales, par tout accident, par la négligence ou une utilisation abusive du matériel, un entreposage inapproprié ou toute avarie provoquée en cours d'expédition;
- c) Tout manquement aux directives du manuel d'utilisation, aux spécifications ou à d'autres conditions de vente spéciales;
- d) Les frais de main-d'œuvre, les pertes ou les dommages entraînés par une utilisation, par des travaux d'entretien ou par des réparations effectués de manière inappropriée par une ou plusieurs personnes autres que Eagle ou des représentants du service aux concessionnaires autorisés de Eagle.
- e) Tout usage inapproprié du produit.

Eagle décline toute responsabilité pour toute réclamation dépassant le prix d'achat, qu'elle soit fondée sur une rupture de contrat ou de garantie, sur la négligence ou sur la fabrication négligence.

**LA PRÉSENTE GARANTIE EST LA SEULE ET UNIQUE GARANTIE OFFERTE PAR EAGLE. TOUTES AUTRES GARANTIES, QU'ELLES SOIENT EXPRESSES, IMPLICITES EN VERTU DE LA LOI OU EFFECTIVEMENT IMPLICITES, Y COMPRIS LES GARANTIES DE VALEUR MARCHANDE ET D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, SONT EXPRESSÉMENT EXCLUES PAR LES PRÉSENTES.**







**1-800-551-2406**  
**[www.eaglecompressor.com](http://www.eaglecompressor.com)**

Revised July, 2003